

## आधुनिकी करण की मुख्य विशिष्टताएं (फीचर्स)

1. बॉडी रिपेयर शॉप को स्ट्रिपिंग शॉप के स्थान पर बनाने का प्रस्ताव है। वर्तमान स्ट्रिपिंग शॉप को पूर्ण रूपेण खत्म करके, बॉडी रिपेयर शॉप का पुनःनिर्माण किया जाएगा जिसमें स्ट्रिपिंग शॉप का अधिकतम उपयोग करके प्रस्तावित कवर्ड एरिया विकसित किया जाएगा। शेड में एक ट्रैक सहित तीन खण्ड होंगे। प्रत्येक खण्ड में दो ईओटी केन होंगी।
2. प्रस्तावित यार्ड स्ट्रिपिंग शेड में एक खण्ड में दो ट्रैक होंगे। इस खण्ड में स्ट्रिपिंग सामग्री के निस्तारण के लिए 2 टी क्षमता की एक ई ओ टी केन होगी।
3. वर्तमान बॉडी रिपेयर शॉप में परिवर्तित किया जाएगा जिसमें सभी तीनों प्रकार के मध्यम, भारी और हल्के लोड वैगनों के फीडिंग के बोगी मरम्मत कार्य के लिए लाइन वर्किंग की सुविधा होगी। शॉप के 2 खण्डों में 3 टी ई ओ टी केन होगी और 2 खण्ड बचे रहेंगे। एक एण्ड को 5 टी गैन्ट्री ई ओ टी केन दी जाएगी।
4. बॉक्स शॉप और नई बोगी शॉप से क्रॉस ट्रेक का विस्तार।
5. यार्ड में वैगन की सेंटिंग तथा अण्डर गीयर धुलाई की सुविधा।
6. ब्रेक गीयर फिटमेन्ट और उसके एडजस्टमेंट के लिए आधे पिट की व्यवस्था सहित पेन्ट/फिनिशिंग शॉप के कवर्ड एरिया का विस्तार। उसके साथ ही वहाँ पर शोअर टेस्ट फेकल्टी और एन टी एक्स आर निरीक्षण की सुविधा भी प्रदान की जाएगी।
7. फिनिशिंग शॉप का बॉक्स बॉडी वैगन और बी एल सी वैगनों के प्रत्यक्ष लोड (डी.एल) के लिए प्रयुक्त किया जा सकेगा। इस खण्ड में 20 टी ई ओ टी केन के लिए स्टील स्तम्भ (पिलर) होंगे।
8. मशीन शॉप के खण्ड-1 से खण्ड-2 के लिए टूलरूम का पुनः स्थान निर्धारण।
9. दूसरा ट्रेवरसर प्रस्तावित है।
10. स्टैनलैस स्टील सी आर एफ सेक्शन वैगन की हैण्डलिंग के लिए एयर प्लाजमा कटिंग मशीन तथा CO<sub>2</sub> वैल्डिंग सेटों की उपलब्धि।
11. अधिक फोर्क लिफ्टर्स और ट्रक चैसिस पर चढ़ाने के लिए हाइड्रोलिक से चलने वाली फोल्डेबिल केन प्रदान करके मैटीरियल हैण्डलिंग प्रणाली में सुधार करना।
12. गेलिएथ केन सहित स्टील यार्ड।

### प्रस्तावित ले-आउट तथा मैटीरियल हैण्डलिंग प्रणाली से निम्नलिखित लाभ प्राप्त होंगे:-

1. वैगन को सब-एसम्बलीज और सेवाएं वही उपलब्ध हो सकेगी।
2. सब-एसम्बलीज में समकालिक मरम्मत कार्य तथा रूपान्तरित फ्लो ले-आउट वैगन (सायकिल टाइम) समय चक्र को कम करेगा।
3. वैगन की बाडी रिपेयर एवं निर्माण में फ्लेक्सिबिलिटी के लिए इन्फ्रा-स्ट्रक्चर में वृद्धि।
4. पी ओ एच तथा उत्पादन की गुणवत्ता में सुधार।
5. कार्य दशाओं में सुधार तथा स्वच्छ कार्य स्थल।
6. सामग्री के आवागमन (परिवहन) के लिए अधिक स्थान प्राप्त होगा।